

PHOSPHAT Z-101

Защитный очиститель, микрокристаллический фосфат цинка для металлообработки. Защита от коррозии за счет улучшенной адгезии и сцепления краски

Описание

Концентрат изумрудно-зелёного цвета из слабокислых фосфатов металлов, содержит необходимые катализаторы и кристаллические очищающие тонеры, необходимые для обеспечения оптимальной защиты от коррозии и улучшения внешнего вида поверхности

PHOSPHAT Z-101 представляет собой жидкий концентрат изумрудно-зелёного цвета из слабокислых фосфатов металлов, который уже содержит необходимые катализаторы и кристаллические очищающие тонеры, необходимые для обеспечения оптимальной защиты от коррозии и улучшения внешнего вида поверхности.

Преимущества

Обеспечивает получение микрокристаллических цинк-фосфатных покрытий, которые отличаются исключительной тонкостью и компактностью.

Адгезия краски улучшается за счет измельченной кристаллической матрицы покрытия.

Стоимость краски снижается, поскольку чрезвычайно мелкозернистое фосфатное покрытие обеспечивает большую укрывистость.

Защита от коррозии повышается за счет улучшенного сцепления краски.

Внешний вид лакокрасочного покрытия улучшается за счет более гладкой микрокристаллической поверхности.

Экономит эксплуатационные расходы, поскольку компактность микрокристаллического покрытия препятствует образованию чрезмерно тяжелых покрытий.

Упрощает управление процессом за счет встроенных катализаторов и тонеров.

Соответствует требованиям

соответствует военным спецификациям США

- MIL-P-16232, Type Z
- TT-C-490, Type I

Способ применения

Предварительная очистка

Перед фосфатированием детали должны быть очищены от жира, ржавчины, загрязнений и окислы. После промывки чистой холодной водой очищенные детали должны быть очищены от воды.

Фосфатирование

PHOSPHAT Z-101 используется в разбавленном виде с водой следующим образом:

Для распыления: 2-3% при температуре 140-180°F в течение 1-2 минут. Для погружения: 8-10% при температуре 140-180°F в течение 5-10 минут.

Ванну следует протестировать и отрегулировать до рабочих пределов.

Промывка

Фосфатирующие детали следует немедленно промыть в чистой холодной или чуть теплой воде с переливом через край в течение не менее 60 секунд.

Области применения

Ингибирующий ополаскиватель

HIB - это ополаскиватель, не содержащий хроматов, который можно использовать вместо ингибиторов ополаскивания типа хромовой кислоты. Для достижения наилучших результатов после ополаскивания HIB следует ополоснуть чистой пресной водой. Это можно сделать, добавив HIB в ополаскиватель сразу после обработки в фосфатной ванне и используя чистую горячую воду для окончательного ополаскивания.

HIB разводят в горячей воде на 2-3 часа для предотвращения образования ржавчины. Поддерживайте pH HIB на уровне 3,0 – 4,0, добавляя небольшое количество фосфорной кислоты. Ежедневно сливайте воду из резервуара и заправляйте его.

Если из-за государственных ограничений требуется промывка с ингибированием хромата, используйте HIBI SEAL-NC 2-5 о/о в горячей воде (140-160°F) и доведите pH раствора до pH 3,0-4,0, добавив небольшое количество фосфорной кислоты. Сливайте воду из бака и заправляйте его ежедневно.

Ускоренная обработка ванн

Ванны ACCEL, как правило, обеспечивают получение превосходных цинкфосфатных покрытий при соблюдении рекомендованного диапазона регулирования. Если необходимо снизить температуру или сократить время контакта, можно ускорить обработку ванны с помощью ACCEL для получения более прочных и коррозионностойких покрытий. ACCEL используется путем растворения 1-2 фунтов фосфата в 10 галлонах воды и медленного вливания раствора в ванну с фосфатом Z-101 во время производственного использования.

Другие области применения

Покрытия PHOSPHAT Z-101 также могут быть смазаны маслом или пропитаны ингибиторами коррозии для обеспечения дополнительной защиты от коррозии.

Темно-серое матовое покрытие, обеспечиваемое PHOSPHAT Z-101, привлекательно, и это покрытие можно использовать для декоративной отделки.

Оборудование

- РЕЗЕРВУАРЫ большой ёмкости, из мягкой стали или нержавеющей стали.
- НАСОСЫ из нержавеющей стали.
- Нагревательные элементы: паровые змеевики из нержавеющей стали, внутренние газовые трубки или газовые горелки.

Меры предосторожности

Phosphat Z-101 содержит кислотные ингредиенты. Избегайте попадания на кожу и глаза.